

TITÂNIO 88/12

FIREPROTECTION



PROTECCIÓN AL
FUEGO REPENTINO
NFPA 2112



PROTECCIÓN AL
ARCO ELECTRICO
NFPA 70E - CAT. 2

NUEVA GENERACIÓN CON EL MAYOR ATPV DEL MERCADO



SANTISTA
WORKWEAR

0550 - TITÂNIO 88/12



88% ALGODÓN / 12% POLIAMIDA / SARGA 3/1 S • 246 G/M² • ANCHO 1,61 M - 7,2 OZ

Ofrece el confort del algodón y la resistencia de la poliamida 6.6 de alta tenacidad, brindando mayor resistencia que un tejido 100% algodón.


Tejido ligero, confortable y resistente. Posee un toque agradable proporcionado por el uso de poliamida. La composición 88/12 es ampliamente reconocida en el mercado como referencia de protección contra riesgos al arco eléctrico y fuego repentino.


A94
19-4013 TCX E

**COLOR
STANDARD**



A94
19-4013
TCX E

**CONSULTE
POR OTROS
COLORES**


518
19-3952
TCX D


815
18-0601
TCX


C29
17-1464
TCX


307
19-1763
TCX

PROTECCIÓN AL FUEGO REPENTINO

NFPA 2112 Programa de certificación norte-americano de vestimentas resistentes al fuego repentino. Determina los requisitos mínimos para evaluación, ensayos y aprobación de prenda terminada, conforme al modelo y medidas pre-establecidas. Determina las líneas de corte para los ensayos realizados en las prendas y los tejidos.

ASTM D6413 Flamabilidad vertical - Evalúa el tejido como se recibió y después de 100 lavados. El test es realizado en sentido de trama y de urdimbre. La NFPA 2112 establece como límite de carbonización 102 mm y tiempo de extinción de llama de dos segundos (máximo).

ASTM F1930 Test de maniquí instrumentado en la prenda terminada. El maniquí posee más de 100 sensores internos que detectan el porcentaje de quemaduras y la zona corporal donde ocurrieron. La NFPA 2112 establece que el ensayo sea realizado con tiempo de evaluación de 3 segundos, además de otras pruebas físicas, y considera como aprobado un porcentual de quemaduras hasta 50%.

PROTECCIÓN AL ARCO ELÉCTRICO

NFPA 70 E Normativa con el objetivo de reducir riesgos y accidentes eléctricos en lugares de trabajo, fomentando prácticas seguras y el uso de de EPP.

ASTM F1959 Norma que determina el ATPV y el porcentaje de energía incidente que es bloqueada por el tejido, cuando se somete a prueba del arco eléctrico. Los requisitos mínimos se ajustan a la categoría de riesgo 2 establecida por la NFPA 70 E.

ASTM F1506 Norma que establece los requisitos constructivos y ensayos para las vestimentas de electricistas. Determina las líneas de corte para las normas ASTM D6413 y F1959, entre otras que evalúan las características físico-químicas de la muestra textil.

ASTM D6413 Flamabilidad vertical - Evalúa el tejido como se recibió y después de 25 ciclos de lavado. La ASTM F1506 establece como límite de carbonización 152mm y tiempo de extinción de llama 2 segundos (máximo).

ASTM F2621 Ensayo de observación del comportamiento de las prendas cuando son expuestas a la energía generada por un arco eléctrico. Es complementaria a la norma ASTM F1959 y ASTM F 1506.

NORMA	ÍTEM	REQUISITO	TITÂNIO 88/12
NFPA 2112	Flamabilidad (después de 100 lavados) ASTM D6413	Máximo 102 mm	>75 mm
	Post Llama	Máximo 2 segundos	0 seg
	Goteado o Derretimiento	No puede ocurrir	No ocurre
NFPA 70 E	ATPV (1) ASTM F1959	Mínimo 8.0 cal/cm² Categoría 2	9,6 cal/cm²
	HAF (2) ASTM F1959	Mínimo 70%	76%
	Resistencia al rasgado (urdimbre y trama) - ASTM D1424	Mínimo 1,8 kgf	>2.8%
ASTM F1506	Encogimiento - AATCC 135	Máximo 3%	≤ 3%
	Flamabilidad (después de 25 lavados) ASTM D6413	Máximo 152 mm	≥80 mm
	Post Llama	Máximo 2 segundos	0 seg
	Goteado o Derretimiento	No puede ocurrir	No ocurre

EL MAYOR ATPV DEL MERCADO

(1) ATPV - Valor de Desempeño Térmico del Arco: representa la energía máxima incidente permitida sobre un tejido para evitar quemaduras de 2° y 3° grado.

(2) HAF - Factor de Atenuación de Calor: Representa en % la barrera al calor conferida por el tejido.

CONSEJOS DE CONSERVACIÓN

IDENTIFICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS
IRAM 3758 / ISO 3758:2012



Temperatura máxima de lavado 60°C.



No utilizar cloro / No blanquear.



Secado en tambor rotativo a baja temperatura.



Temperatura de planchado: 150° C (máx).



Limpieza en seco profesional en percloroetileno y todos los solventes enumerado para los símbolos F. Procedimiento normal de limpieza, sin restricciones.

SERVICIO DE CONSULTORÍA FR

Proporcionamos un servicio de consultoría en uniformización en el segmento FR a través de la actuación de profesional especializado, con cobertura en todo el país. Este servicio contempla soporte técnico para optimizar la aplicación de los productos y garantizar siempre la mejor performance.